



eni Rubus CX 1,5

Az **eni Rubus CX 1,5** kalcium komplex sűrítővel és gyógyászati fehérolaj bázisolajjal készült, EP adalékolású, élelmiszeripari felhasználásra alkalmas ún. „food grade” kenőzsír, nagy terhelésű, rázkódásnak, vibrációnak kitett, nedves környezetben, víz jelenlétében, üzemelő csapágyak és gépalkatrészek kenésére.

JELLEMZŐ PARAMÉTEREK (TIPIKUS ÉRTÉKEK)

NLGI konzisztencia		1,5
Szín	-	világos barna
Alapolaj típusa		gyógyászati fehérolaj
Alapolaj viszkozitása 40 °C -on	mm ² /s	190
Sűrítő anyag típusa		Kalcium komplex
Penetráció 25 oC-on	1/10 mm	295/340
Cseppenéspont	°C	≥ 270
4 golyós berendezés hegedési terhelés	kg	≥ 500
4 golyós berendezés kopási átmérő	mm	≤ 0,5
Víz kimosás	%	< 1
Felhasználhatósági hőmérséklet tartomány	°C	-20/+140 (max.150)

TULAJDONSÁGOK

Az **eni Rubus CX 1,5 NSF H1 jóváhagyással** és **regisztrációval** rendelkező kenőzsír, kifejezetten olyan felhasználási helyekre ahol a kenőzsír érintkezhet a feldolgozott élelmiszerrel.

Az **NSF H1** regisztrációval rendelkező kenőzsírok megfelelnek a **HACCP** (Hazard Analysis and Critical Control Point) rendszer követelményeinek.

Az **eni Rubus CX 1,5** kenőzsír kizárólag **FDA Group 21 CFR 178.3570** elfogadással rendelkező komponenseket és adalékokat tartalmaz.

Az **eni Rubus CX 1,5** kenőzsír nem tartalmaz

- géntechnológiával módosított anyagokat
- allergiát okozó anyagok, úgymint: dió olaj, szója olaj, tejtermékek, ipari melléktermékek
- állati eredetű anyagok.

Az **eni Rubus CX 1,5** kenőzsír a következő fő tulajdonságokkal rendelkezik:

- kiemelkedő nyomás, terhelés és vibráció állóság
- jó tapadó képesség és röppállóság
- kiemelkedő hő és mechanikai stabilitás
- jó víz kimosás elleni stabilitás
- vízben nem oldódik, vízálló
- kiemelkedő korrózióvédő tulajdonság



eni Rubus CX 1,5

Az **eni Rubus CX 1,5** összeférhető az élelmiszeriparban használatos, valamint a normál tömítő anyagokkal is.

ALKALMAZÁSOK

Az **eni Rubus CX 1,5** számos élelmiszer és gyógyszeripari felhasználásra javasolt, de különösen ajánlott nagy terhelésű, vibrációnak kitett csapágyak és gépalkatrészek kenésére. Ajánlott felhasználási helyek pl. forgó malmok, granulátum prések, élelmiszeripari és állateledel gyártó berendezések. Alkalmazható nedves környezetben üzemelő, láncok, víz, sör, ásványvíz töltő sorok, valamint halfeldolgozó és mezőgazdasági üzemek kenési helyei.

A fentiekén kívül alkalmazható még palackozó és csomagoló sorok nyitott hajtóműveinek kenésére is. Automata kenőberendezésben is alkalmazható.

SPECIFIKÁCIÓK ÉS JÓVÁHAGYÁSOK

Az **eni Rubus CX 1,5** sorozat az alábbi **NSF H1** regisztrációval rendelkezik: n° 151356

Az **eni Rubus CX 1,5** „Kosher” és „Halal” regisztrációval rendelkezik.

NLGI osztály	1,5
ISO 6743-9	L-XBDDDB 1,5
DIN 51502	KPF1,5N-20

Az **eni Rubus CX 1,5** kenőzsír **ISO 21469** szabvány szerinti gyártóüzemben készül.

Megjegyzés:

Minden élelmiszeripari (food-grade) kenőanyagot ajánlott más kenőanyagoktól, vegyszerektől és élelmiszerektől elkülönítve, napfénytől és egyéb hőhatástól védve 0 °C és +40 °C között tárolni.